

windorwin ayarlı kaldırma takozu-PENCERE KAPI AYAR ve SABİTLEME TAKOZU

buli tarafından yazıldı.

Perşembe, 21 Şubat 2013 18:51 -

Windorwin Korumu ve Ayar Takozu:

PVC den mamul kapı ve penceredeki kanat sarkması ile denizlik memmerlerini kaldırmada kullanılmak üzere, 2004/1791 sayılı faydalı modelimdeki ayar takozumunu geliştirmiş bir versiyonu olarak ayar verilecek nesneyi, daha çok yükseklğe çıkartan iki sabit ve iki hareketli merdiven basamaklı rampası bulunan bir kaldırma takozudur. PVC gövdesinin (1), iki baş tarafı kavisi ve içte kavis bitim noktasından eğimli biçimde alt ve üstün birleşmesi ile meydana getirilen iki boşluk, eğimli kısımda bulunan merdiven basamaklı sabit rampaların (4-5) üzerinde, altı üstü olarak birbirine karşı ters istikamette hareket edebilen iki adet merdiven basamaklı hareketli rampa (2), bu rampaları boşluktan (7) ortasındaki kalın kısma doğru sekman pençesiyle itiltilmesi ile kaldırma işini yapmış olur. Çift taraflı sabit rampaların yüksek kısımlarına itiltilen birer hareketli (2) takoz ile kaldırma kapasitesi artar, bunu kapı ve penceredeki kanat sarkması ile denizlik memmerinin montajında, veya ayar edilmesinde kullandan bir takoz olmasdır.



Windorwin Korumu ve Ayar Takozu:

Bu ürün PVC pencerelerin kapı ve kanat sarkmalarını engelliyor. Bundan önce Herkül diye bir ürün çıkmıştı. Bu ürünüüz 8mm'den 16mm kadar kaldırma sağlıyordu. Sektördeki diğer ürünler ise, 8mm'den 12mm kadar kaldırma sağlayabiliyordu. Bu ürünü Konya'dan Process Firmaına patentini verdik ve pazarlamasını kendileri yapıyor. Yeni geliştirdiğimiz ürünüüz Windorwin koruyucu ve ayarlı cam takozumuzdur. Bu ürün tek hareketli takoz ve tek hareketli 8mm'den 20mm'e kadar kaldırma sağlıyor. Bu ürünüüzde 2012 yılında patenti alınmış yeni bir üründür. Çift takozla 8mm'den 16'ya çıkan bir ürünüüz varken, quando tek takozla 8'den 20mm'e kadar kaldırma bir ürünüüz var. Dolayısıyla tasarruflu ve akıllı bir ürün. Kalıp teknolojisi olarak da farklı bir üründür. Diğer ürünlerdeki kalıplar maça kalıplardır. Bu maça plastik enjeksiyon kalıplarında devamlı çalışan bir sistem olduğu için kalbın üretimine kısıtlamalar getiriyordu. Maça kalıplar daha seri çalıştığı için buna uygun bir kalıp çikardı. Tek takozda 8mm'den 20mm'e ulaştık.